



## EURODUR EPV 0411 groundfix

Vergussmasse auf Epoxidharz-Basis

<b>Produktbeschreibung</b>	<b>EURODUR EPV 0411 groundfix</b> ist ein mit Mineralstoffen gefülltes, gut gießbares 2-Komponenten-Reaktionsharz auf Epoxidharz-Basis.
<b>Anwendungsbereich</b>	<b>EURODUR EPV 0411 groundfix</b> wurde entwickelt für bauliche Maßnahmen z.B. auf Flughäfen, wie das Befestigen von Unterflurlampen in Betondecken. Ebenso ist ein kraftschlüssiger Verguss von Metallverankerungen, wie Eingießen von Anker- und Gewindebolzen sowie von Dübeln im Leitplanken- und Brückenbau möglich.
<b>Produkteigenschaften</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- hoch chemikalienbeständig z.B. Kraftstoffe, Öle, Flugbetriebsstoffe, Taumittel sowie eine Vielzahl weiterer Medien entsprechend der Chemikalienbeständigkeitsliste</li><li>- sehr hohe UV-Witterungs- und Alterungsbeständigkeit</li><li>- hoher Kerb- und Verschleißwiderstand</li></ul>
<b>Farbe</b>	Grau
<b>Untergrundvorbereitung</b>	Bohrlöcher bzw. Aussparungen müssen frei von Staub, losem Gestein, Bohrschlamm und sonstigen Verschmutzungen sein. Stehendes Wasser muss entfernt, auf <b>leicht</b> feuchtem Untergrund kann vergossen werden.
<b>Verarbeitung</b>	Stamm- (A) und Härterkomponente (B) sind im genau dosierten Mischungsverhältnis abgepackt. Sollte Komponente A durch langes Lagern einen harten Bodensatz aufweisen, so ist dieser vor dem Aufrühren mit einer Kelle aufzulockern. Die Komponente A muss klumpenfrei aufgerührt werden. Rührdauer 3 - 5 Minuten (Kontrolle mittels Uhr!). Für das Aufrühren und Mischen ist ein elektrisches Handrührgerät zu empfehlen, z. B. langsam laufende Bohrmaschine (300-400 U/Min.) mit angesetztem Rührkorb.



---

	<p>Beim Mischen sind Seiten- und Bodenfläche des Gebindes mehrfach scharf abzustreifen. Mischdauer 1 - 2 Minuten. Danach in ein sauberes Gefäß umgießen und nochmals gut nachmischen. Die vollständige Vermischung ist am einheitlichen Aussehen des Materials erkennbar. Danach das gemischte Material sofort vergießen.</p> <p>Wurde beim Vermischen der Komponente A mit der Härterkomponente auf das nachträgliche Umtopfen und Nachmischen verzichtet, darf das Material beim Verarbeiten nur ausgegossen werden. Um zu verhindern, dass nicht oder unvollständig vermischte Materialanteile, die an den Gebindewandungen haften, mit verarbeitet werden, darf das Gebinde nicht ausgekratzt werden.</p>
<b>Reinigung</b>	Die Werkzeuge können mit EUROLASTIC Reiniger G von frischem Material gereinigt werden. Ausreagiert können Sie nur mechanisch gereinigt werden.
<b>Verbrauch</b>	Spezifisches Gewicht (Mischung): 1,86 g/cm <sup>3</sup>
<b>Verpackung</b>	8 kg, 40 Kg Gebinde inkl. Härter
<b>Lagerung und Haltbarkeit</b>	Unter kühlen und trockenen Lagerbedingungen aufbewahren (+10 °C bis +25 °C). Die Haltbarkeit im ungeöffneten und unbeschädigten Originalbehälter beträgt unter diesen Bedingungen 6 Monate.
<b>Prüfungen/ Zulassungen/Normen</b>	Werksprüfung, Eigenüberwachung
<b>Besondere Hinweise/Schutzmaßnahmen</b>	<p><b>EURODUR EPV 0411 groundfix</b> ist nur in gut belüfteten Bereichen zu verarbeiten. Bei der Arbeit ist geeignete Schutzausrüstung zu tragen. Abfälle und Behälter müssen in gesicherter Weise beseitigt werden. Freisetzung in die Umwelt vermeiden.</p> <p>Die Hinweise im entsprechenden Sicherheitsdatenblatt sind strengstens zu beachten.</p>



## Technische Daten\*

Technische Eigenschaften	Einheit	Wert
Materialbasis		Epoxidharz
Mischungsverhältnis A : B	Gew.-T.	91,5 : 8,5
Komponentenanzahl		2-komponentig
Dichte bei +23 °C	g/cm <sup>3</sup>	1,86
Festkörpergehalt bei +23 °C	%	99 ± 1 Gew. %
Druckfestigkeit	N/mm <sup>2</sup>	über 70 N/mm <sup>2</sup>
Hafffestigkeit am Beton	N/mm <sup>2</sup>	über 2,5 N/mm <sup>2</sup> (reißt im Beton)
Biegezugfestigkeit	N/mm <sup>2</sup>	über 30 N/mm <sup>2</sup>
Temperaturbeständigkeit	°C	bis ca. +80 (Dauerbelastung)
Temperaturbeständigkeit	°C	bis ca. +120 (kurzzeitig)
Mindesthärtungs- bzw. Objekttemperatur	°C	+15 (Härter normal)
Mindesthärtungs- bzw. Objekttemperatur	°C	+10 (Härter schnell)
max. Verarbeitungs- Objekttemperatur	°C	+35 (Härter normal)
max. Verarbeitungs- Objekttemperatur	°C	+25 (Härter schnell)
Wärmeleitfähigkeit	W/mK	0,5

\* Diese Angaben sind Richtwerte. Die Werte dienen nicht zur Erstellung von Spezifikationen.

## Verarbeitungszeit\*\*

	10°C	20°C	30°C
Härter normal	-	30 min	15 min
Härter schnell	20 min	15 min	-

## begehrbar nach\*\*

	10°C	20°C	30°C
Härter normal	-	12 Std	6 Std
Härter schnell	8 Std	5 Std	-

## überfahrbar und ausgehärtet nach\*\*

	10°C	20°C	30°C
Härter normal	-	6 Tagen	2 Tagen
Härter schnell	4 Tagen	3 Tagen	-

\*\*Die Daten wurden bei den entsprechenden Temperaturen und 50% rel. Luftfeuchte ermittelt. Höhere und/oder niedrigere Temperaturen sowie höhere und/oder niedrigere rel. Luftfeuchten können diese Zeiten verkürzen oder verlängern. Alle technischen Daten, Maße und Angaben in diesem Datenblatt beruhen auf Labortests. Tatsächlich gemessene Daten können in der Praxis abweichen.



März 2020/Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben vorbehalten. Jegliche Haftung aufgrund von Werbeunterlagen ist ausgeschlossen. Beratungen jeder Art, auch wegen etwaiger Schutzrechte Dritter, gelten nur als unverbindlicher Hinweis. Der Kunde ist für die Eignung der Waren zum jeweiligen Verwendungszweck allein verantwortlich. Alle Aufträge unterliegen den Geschäftsbedingungen des Verkäufers/Herstellers für den Verkauf bzw. die Herstellung von Waren.  
Nachdruck nicht gestattet.