

## EUROLASTIC TC 30 G traffic grau

schnell härtender 2K Polysulfid-Dichtstoff, gießfähig,  
vergussanlagenoptimiert, mit einer ZGV von 35 %,  
geprüft nach TL Fug StB 15



- Fugendichtstoff: EUROLASTIC TC 30 G traffic
- Haftgrund: EUROLASTIC Primer U 12 Gtraffic  
oder EUROLASTIC Primer S2
- Hinterfüllmaterial: PE-Rundsnur  
(geschlossen zellig)

### Produktbeschreibung

**EUROLASTIC TC 30 G traffic** ist ein gießfähiger, schnell härtender, chemikalienbeständiger, vergussanlagenoptimierter 2K Fugendichtstoff auf Polysulfidbasis (ca. 35 %) zur Abdichtung von Fugen im Bereich von Verkehrswegen.

### Anwendungsbereich

- Abdichten von Schein-, Press- oder Raumfugen in Verkehrsflächen wie Autobahnen, Flugbetriebsflächen etc.
- für den Innen und Außenbereich
- aufgrund der schnellen Aushärtezeiten können im Sanierungsfall die zu bearbeitenden Bereiche kurzfristig wieder für die Nutzung freigegeben werden.

### Produkteigenschaften

- schnell härtend
- hoher Kerb- und Verschleißwiderstand
- 2-komponentig, isocyanat- und lösemittelfrei
- maschinell verarbeitbar
- elastisch und beständig in einem großen Temperaturbereich (- 40°C bis + 120°C)
- beständig gegen Kraftstoffe, Öle, Taumittel, Flugbetriebsstoffe sowie eine Vielzahl weiterer Medien





---

Blanker Stahl und verzinkte Oberflächen:  
EUROLASTIC Primer ZM nach Aushärtung Auftragen des  
EUROLASTIC Primer S2  
Weitere Angaben: siehe Primermatrix

---

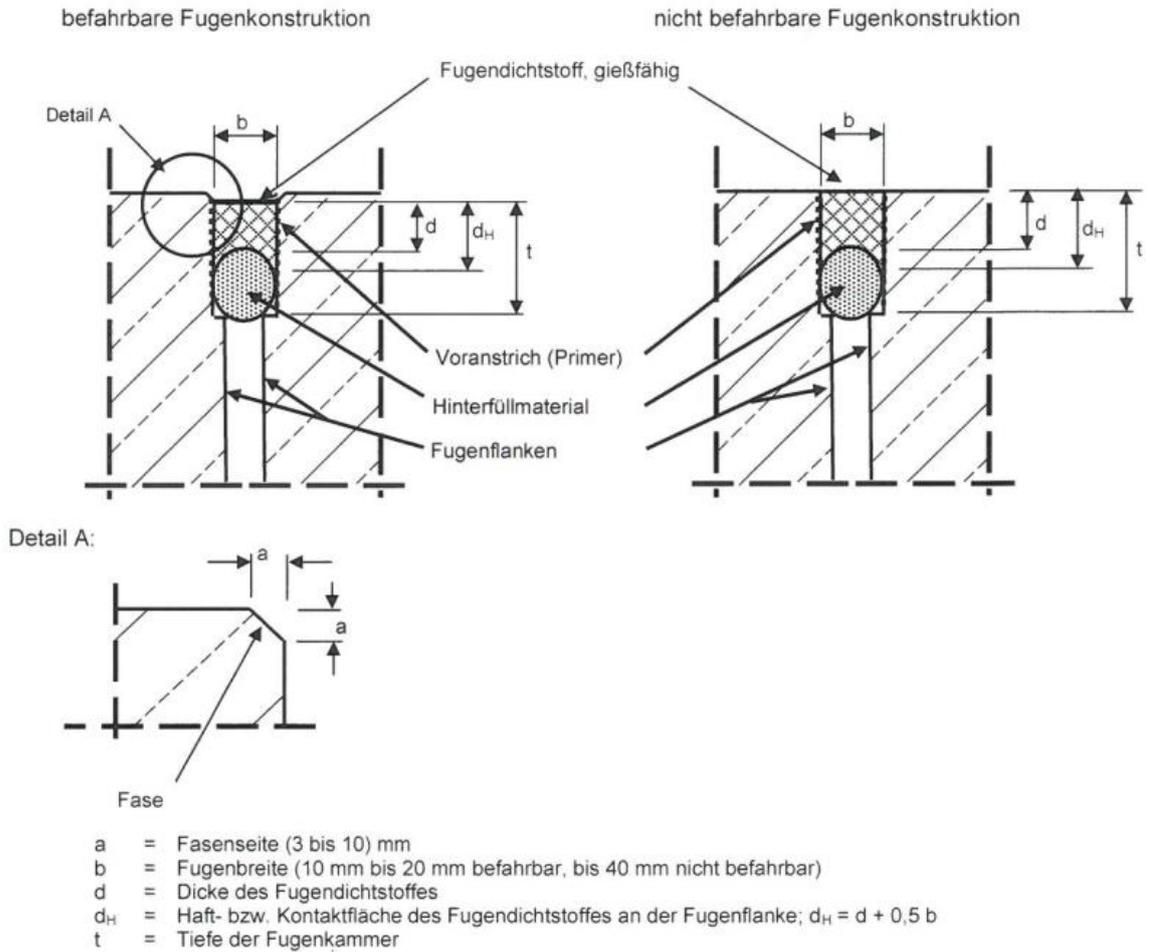
**Verarbeitungs-  
bedingungen**

Materialtemperatur bei Handverarbeitung:  
mind. +10°C, max. +25°C  
Materialtemperatur bei maschineller Verarbeitung:  
mind. +10°C, max. +60°C  
Untergrundtemperatur: zwischen +5°C und +35°C  
Umgebungstemperatur: zwischen +5°C und +40°C  
Der Taupunkt ist zu beachten! (+3 °C über Taupunkt)

---

**Verarbeitung**

**EUROLASTIC TC 30 G traffic** wird im richtig abgestimmten Verhältnis von Komponente A und Komponente B geliefert. Beide Komponenten müssen vollständig zueinander gegeben und mit einem geeigneten langsam laufenden Rührwerk bei ca. 300 U/min mindestens 3 - 5 Minuten gründlich gemischt werden. Der Mischvorgang muß bis zum homogenen, schlierenfreien Zustand erfolgen. Die Mischung in eine Handfugenspistole füllen oder das Gebinde in einen Druckbehälter mit Schlauch und Spritzdüse geben. Wir empfehlen aufgrund der schnellen Reaktionszeit und der damit verbundenen kurzen Topfzeiten das Verarbeiten mit einer 2-K Misch- und Dosieranlage.



Befahrbar mit luftbereiften Fahrzeugen			
	b	d	d <sub>H</sub>
mind.	10	10	15
max.	20	20	30

Begehbar durch Fußgänger			
	b	d	d <sub>H</sub>
mind.	10	10	15
max.	40	40	60

### Reinigung

Die Werkzeuge können mit **EUROLASTIC Reiniger G** von frischem Material gereinigt werden. Ausreagiert können sie nur mechanisch gereinigt werden.



## Verbrauch

Fugenbreite in mm	Fugentiefe in mm	Verbrauch In ml/m
10	10	ca. 100
15	12 - 15	ca. 180 - 225
20	16 - 20	ca. 320 - 400
25	20 - 25	ca. 500 - 625
30	24 - 30	ca. 720 - 900
35	28 - 35	ca. 980 - 1225
40	32 - 40	ca. 1280 - 1600

## Verpackung

**EUROLASTIC TC 30 traffic** wird in 4l, 10l und 200l Gebinden geliefert.  
A- und B- Komponenten sind getrennt verpackt.

## Lagerung und Haltbarkeit

Unter kühlen und trockenen Lagerbedingungen aufbewahren (+10°C bis +25 °C). Die Haltbarkeit im ungeöffneten und unbeschädigten Originalbehälter beträgt unter diesen Bedingungen 6 Monate.

## Prüfungen/ Zulassungen/Normen

- TL-Fug StB 01/ ZTV-Fug StB 15
- DIN EN 14188-2

## Besondere Hinweise/Schutzmaß- nahmen

**EUROLASTIC TC 30 G traffic** ist nur in gut belüfteten Bereichen zu verarbeiten. Bei der Arbeit ist geeignete Schutzkleidung zu tragen. Abfälle und Behälter müssen in gesicherter Weise beseitigt werden. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Restentleerte Gebinde können dem Kreislaufsystem KBS/Interseroh zurückgeführt werden.  
Die Hinweise im entsprechenden Sicherheitsdatenblatt sind strengstens zu beachten.



## Technische Daten\*

Technische Eigenschaften	Einheit	Wert
Materialbasis		Polysulfid/Mangandioxid
Mischungsverhältnis A : B	Gew.-T.	100 : 20
Komponentenanzahl		2-komponentig
Dichte bei +23°C	g/cm <sup>3</sup>	1,50 bis 1,55
Festkörpervolumen bei +23°C	%	100
Viskosität bei +23°C		gießfähig
Verarbeitungszeit bei +23°C/50% r.LF.	min	15 - 30
Aushärtezeit bei +23°C/50% r.LF.	h	2 - 4
Objekt- und Verarbeitungstemperatur	°C	von + 5 bis + 35
Temperaturbeständigkeit	°C	von - 40 bis + 120

Mechanische Eigenschaften	Einheit	Wert
Shore-A-Härte		ca. 24
Zulässige Gesamtverformung	%	35
Dehnspannungswert bei +23°C	N/mm <sup>2</sup>	ca. 0,23
Dehnspannungswert bei -20°C	N/mm <sup>2</sup>	ca. 0,30
Rückstellvermögen	%	> 90
Chemische Beständigkeit	siehe Chemikalienbeständigkeitsliste	

\* Diese Angaben sind Richtwerte. Die Werte dienen nicht zur Erstellung von Spezifikationen. Bei der Verarbeitung des Dichtstoffes mit einer beheizbaren 2-K Misch- und Dosieranlage (max. + 60 °C) halbieren sich die Aushärtezeiten.

Die Daten wurden bei +23°C und 50% rel. Luftfeuchte ermittelt. Höhere Temperaturen und/oder höhere rel. Luftfeuchten können diese Zeiten verkürzen oder verlängern. Alle technischen Daten, Maße und Angaben in diesem Datenblatt beruhen auf Labortests. Tatsächlich gemessene Daten können in der Praxis abweichen.

November 2021/Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben vorbehalten. Jegliche Haftung aufgrund von Werbeunterlagen ist ausgeschlossen. Beratungen jeder Art, auch wegen etwaiger Schutzrechte Dritter, gelten nur als unverbindlicher Hinweis. Der Kunde ist für die Eignung der Waren zum jeweiligen Verwendungszweck allein verantwortlich. Alle Aufträge unterliegen den Geschäftsbedingungen des Verkäufers/Herstellers für den Verkauf bzw. die Herstellung von Waren. Nachdruck nicht gestattet.