



EUROPOX 0260

2-K Epoxidharz zur Imprägnierung und Versiegelung von Betonflächen, nonylphenolfrei

Produktbeschreibung	EUROPOX 0260 ist ein lösemittelhaltiges, niedrigviskoses EP-System zum verbessern der mechanischen und chemischen Beständigkeit.
Anwendungsbereich	EUROPOX 0260 wird zur Imprägnierung und Versiegelung von Betonflächen verwendet.
Produkteigenschaften	<ul style="list-style-type: none">- lösemittelhaltig- niedrigviskos- gute chemische und mechanische Eigenschaften- gute Alterungsbeständigkeit- gute Wetterbeständigkeit
Farben	- leicht gelblich, transparent
Untergrundvorbereitung	Die zur Imprägnierung bzw. zur Versiegelung vorgesehenen Flächen müssen fest, trocken, staub- öl- und fettfrei sein. Die Restfeuchte muss unter 4 % liegen. Jeglicher zu beschichtender Beton sollte älter als 28 Tage sein. Eine mechanische Vorbehandlung wie z. B. Schleifen, Fräsen oder Strahlen ist auf jeden Fall zu empfehlen.
Verarbeitung	Zum Erreichen einer homogenen Konsistenz sind die Komponenten mindestens 2 Minuten maschinell und schlierenfrei zu vermischen. Es ist ein langsam laufendes, maschinell angetriebenes Rührwerk mit ca. 300 -400 U/min (Flügel- oder Rondenrührer) zu benutzen. <u>Achtung!</u> Es wird ein drittes Leergebinde zum Anmischen der 2 Komponenten benötigt. Gebinde nicht teilen! EUROPOX 0260 ist sowohl für den Verguss geeignet als auch mittels Rolle, Gummischieber oder Pinsel zu verarbeiten.
Reinigung	Die Werkzeuge können mit EUROPOX VERDÜNNER von frischem Material gereinigt werden. Ausreagiert können Sie nur mechanisch gereinigt werden.



Verpackung	EUROPOX 0260 wird in 5 kg, 10 kg, und 30 kg Gebinden geliefert.
Lagerung und Haltbarkeit	Unter kühlen und trockenen Lagerbedingungen aufbewahren. (+15 °C bis +25 °C). Die Haltbarkeit im ungeöffneten und unbeschädigten Originalbehälter beträgt unter diesen Bedingungen 12 Monate.
Besondere Hinweise/Schutzmaßnahmen	EUROPOX 0260 ist nur in gut belüfteten Bereichen zu verarbeiten. Bei der Arbeit geeignete Schutzausrüstung tragen. Abfälle und Behälter müssen in gesicherter Weise beseitigt werden. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Restentleerte Gebinde können dem Kreislaufsystem KBS/Interseroh zurückgeführt werden. Die Hinweise im entsprechenden Sicherheitsdatenblatt und im Merkblatt Praxisleitfaden für den Umgang mit Epoxidharzen sind strengstens zu beachten.

Technische Daten*		
Rohstoffbasis		Epoxidharz
Mischungsverhältnis (Gewichtsanteile A : B)		1 : 1
Komponentenanzahl		2
Dichte bei 23°C/50% r.h.	g/cm ³	ca. 1,0
Verarbeitungszeit bei +20 °C 100g	min	ca. 40
Aushärtungszeit bei 23 °C 50 % rel. Luftfeuchtigkeit	h	ca. 24
begebar:	h	ca. 24
volle Belastbarkeit:	d	7
Verarbeitungstemperatur	°C	+15 bis +25

*Diese Angaben sind Richtwerte. Die Werte dienen nicht zur Erstellung von Spezifikationen. Die Daten wurden bei +23°C und 50% rel. Luftfeuchte ermittelt. Höhere Temperaturen und/oder höhere rel. Luftfeuchten können diese Zeiten verkürzen oder verlängern. Alle technischen Daten, Maße und Angaben in diesem Datenblatt beruhen auf Labortests. Tatsächlich gemessene Daten können in der Praxis abweichen.

Oktober 2019/Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben vorbehalten. Jegliche Haftung aufgrund von Werbeunterlagen ist ausgeschlossen. Beratungen jeder Art, auch wegen etwaiger Schutzrechte Dritter, gelten nur als unverbindlicher Hinweis. Der Kunde ist für die Eignung der Waren zum jeweiligen Verwendungszweck allein verantwortlich. Alle Aufträge unterliegen den Geschäftsbedingungen des Verkäufers/Herstellers für den Verkauf bzw. die Herstellung von Waren.



Nachdruck nicht gestattet.