



## EUROPOX 0100

2-składnikowy środek gruntujący na bazie żywicy epoksydowej, nie zawierający rozpuszczalników, również do powierzchni mających styczność z ziemią i jako zaprawa żywiczna do wykonywania zaokrągleń i reprofilacji

### Opis produktu

**EUROPOX 0100** jest niezawierającym rozpuszczalnika, dwuskładnikowym środkiem gruntującym o niskiej lepkości na bazie płynnej żywicy epoksydowej.

### Obszary zastosowania

**EUROPOX 0100** jest stosowany jako zamykający pory i powierzchniowo uszczelniający środek gruntujący na podłożach mineralnych, takich jak np. beton i jastrych cementowy wewnątrz pomieszczeń i na zewnątrz. Ponadto środek ten nadaje się wspaniale jako spoiwo do wykonywania szpachlowania zarysowań i spełnia odnośne wymagania w zakresie przeciwdziałania wilgoci pochodzącej z/od podłoża.

### Właściwości produktu

- niska lepkość
- łatwość przetwarzania
- środek wysoce powierzchniowo czynny
- bardzo dobre spektrum przyczepności na podłożach
- uniwersalne zastosowanie

### Kolor

żółtawy/przezroczysty

### Przygotowanie podłoża

Powierzchnie przewidziane do powlekania (stare lub nowe) muszą mieć odpowiednią wytrzymałość, muszą być suche, nieco chropowate i muszą posiadać odpowiednią nośność, nie mogą zawierać luźnych i kruchych części oraz substancji o działaniu rozdzielającym, takich jak olej, smar, starte części gumy, resztki powłok itp. Z reguły bezwzględnie konieczne jest przygotowanie podłoża przez lekkie śrutowanie kulkami lub szlifowanie powierzchni (wraz z konieczną obróbką pielęgnacyjną). Po przygotowaniu podłoża wytrzymałość



---

podłoża na odrywanie musi wynosić co najmniej 1,0N/mm<sup>2</sup> (potwierdzenie np. przez badanie wg Heroina. Wilgotność końcowa podłoża musi wynosić poniżej 6%. Przewidziane do powlekania podłoże musi być zabezpieczone przed wilgocią wstępującą (napierająca wodą).

---

## Przetwarzanie

**EUROPOX 0100** jest dostarczany w postaci składników A (żywica) i B (utwardzacz) o prawidłowo dobranej proporcji (nie dzielić pojemników). Podczas mieszania temperatura obydwu składników powinna wynosić od 15 °C do 25 °C. Przy mieszaniu składników należy pamiętać o tym, że: najpierw składnik B (utwardzacz) dodać do pojemnika ze składnikiem A (żywica). Należy przy tym zwrócić uwagę na to, aby składnik B dodać w całości. **NIE MIESZAĆ RĘCZNIE**. Aby uzyskać jednolitą konsystencję i intensywne wymieszanie, obydwa składniki należy gruntownie wymieszać mieszadłem wolnoobrotowym o liczbie obrotów ok. 300 obr./min. Mieszanie musi obejmować także obszary leżące przy krawędziach i spodzie naczynia używanego do mieszania. Proces mieszania należy przeprowadzać aż do uzyskania masy w jednolitym stanie, lecz przynajmniej przez 3 minuty. W czasie procesu mieszania mieszadło powinno pozostać zanurzone w materiale. **NIE PRZETWARZAĆ MATERIAŁU Z POJEMNIKA, W KTÓRYM ZOSTAŁ ON DOSTARCZONY**. Po wymieszaniu przełożyć materiał do drugiego, czystego pojemnika i ponownie mieszać przez ok. 1 minutę.

Aplikacja **EUROPOX 0100** powinna odbywać się przy stałej lub spadającej temperaturze, dzięki czemu można uniknąć tworzenia się pęcherzy na skutek rozszerzania się powietrza. Po zamieszaniu można rozpocząć nakładanie środka gruntującego **EUROPOX 0100** przez natryskiwanie, rolowanie, malowanie pędzlem lub polewanie na przygotowane podłoże. Dla poprawy przyczepności środek gruntujący posypuje się piaskiem kwarcowym suszonym ogniowo. Oprócz temperatury otoczenia przy przetwarzaniu żywic reakcyjnych decydujące znaczenie ma temperatura podłoża. Zasadniczo w niskich temperaturach reakcje chemiczne ulegają wydłużeniu, przez co wydłużają się także czasy przetwarzania, wprowadzania zmian, i czasy, po upływie których zapewniona jest możliwość chodzenia, Jednocześnie zwiększeniu ulec może na skutek zwiększonej lepkości, zużycie przypadające



---

na jednostkę powierzchni. W wysokich temperaturach reakcje chemiczne ulegają przyspieszeniu, przez co odpowiednio skracają się ww. czasy. Aby możliwe było pełne utwardzenie **EUROPOX 0100** temperatura podłoża nie może być niższa niż najmniejsza temperatura przetwarzania bądź temperatura obiektu. Po aplikacji materiał należy chronić przez ok. 24 godz. (przy 23°C i 50% wilg.wzgl.) przed bezpośrednim działaniem wody. W tym czasie oddziaływanie wody na powierzchni może znacząco pogorszyć przyczepność do następnej powłoki. Temperatura powlekaney powierzchni musi być przynajmniej o 3 K większa od panującej temperatury punktu rosy (podczas przetwarzania i przynajmniej przez 24 godziny po aplikacji przy 15°C).

---

#### Czyszczenie

Narzędzia można czyścić ze świeżego materiału za pomocą **EUROLASTIC REINIGER G**. Przy pełnej reakcji mogą być one czyszczone tylko mechanicznie.

---

#### Zużycie

Między 0,25 – 0,6 kg/m<sup>2</sup> w zależności od właściwości i chłonności podłoża. Zalecamy wykonanie drugiego gruntowania przy ok. 0,2-0,4 kg/m<sup>2</sup> aż do pełnego wypełnienia porów przy mocno chłonnych, porowatych podłożach i dla poprawy efektu blokującego w przypadku wilgoci wstępującej. Całą świeżo gruntowaną powierzchnię posypać suszonym ogniowo paskiem kwarcowym o granulacji 0,3 – 0,8 mm (ok. 1kg/ m<sup>2</sup> . Unikać nadmiernego posypania piaskiem.

Dane bazują na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniach i różnią się w zależności od właściwości podłoża.

---

#### Opakowanie

**EUROPOX 0100** dostarczany jest w pojemnikach 1 kg, 5kg, 10kg i 30 kg.

---

#### Przechowywanie i trwałość

Dobrze zamknięte pojemniki przechowywać w miejscu suchym w temperaturze 10-25°C. Unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych oraz niższych temperatur (niebezpieczeństwo krystalizacji). Proszę przestrzegać umieszczonej na pojemniku uwagi dotyczącej trwałości.

---

#### GISCODE

Niemcy: System informacji o substancjach niebezpiecznych zrzeszeń zawodowych branży budowlanej: GISCODE RE 1

---



## Szczególne uwagi/ środki ostrożności

W stanie utwardzonym **EUROPOX 0100** jest nieszkodliwy pod względem fizjologicznym. Przy przetwarzaniu materiału wymagane są następujące środki ostrożności: unikać wdychania oparów i kontaktu ze skórą. Nosić rękawice ochronne, okulary ochronne i lekką odzież ochronną. Podczas przetwarzania nie jeść, nie palić tytoniu i nie wykonywać prac z Herionużyciem otwartych źródeł ognia.

Obowiązuje instrukcja postępowania z żywica Herion mi epoksydowymi w branży budowlanej 10/94 oraz wytyczne w sprawie zapobiegania wypadkom w wyniku pożarów i wybuchów oraz w sprawie zapobiegania chorobom zawodowym przy stosowaniu dwuskładnikowych żywic sztucznych SUVA 1854.d.

Uwagi dotyczące szczególnych zagrożeń i wskazówki dotyczące bezpieczeństwa oraz uwagi dotyczące transportu i utylizacji zawarte są w kartach charakterystyki

## Dane techniczne

właściwość	jednostka	wartość
baza materiałowa		płynna żywica epoksydowa
proporcje mieszania	części wagowe	2,50 : 1
gęstość przy 23°C.	g/cm <sup>3</sup>	1,1
czas przetwarzania 20 °C (100g)	min	±25
powtarzalność przy 23°C i 50% Rh.	h	10 do 24
możliwość chodzenia 23°C und 50% Rh	h	24
pełne utwardzenie 23°C und 50% Rh	d	7
temperatury obiektu i przetwarzania	°C	+15 do +25°C

\* Dane te stanowią wartości orientacyjne. Wartości te nie służą do sporządzania specyfikacji. Dane zostały zmierzone w temperaturze +23°C i wilgotności względnej 50%. wilgotność powietrza jest określana. Wyższe temperatury i/lub wyższa wilgotność względna Wilgotność może skrócić lub wydłużyć te czasy. Wszystkie dane techniczne, wymiary i informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej są oparte na badaniach laboratoryjnych. Rzeczywiste dane pomiarowe mogą się różnić w praktyce.

Październik 2020/ Zastrzega się prawo do zmian technicznych i dalszego rozwoju produktu. Wszelka odpowiedzialność na podstawie materiałów reklamowych jest wykluczona. Doradztwo wszelkiego rodzaju, także w zakresie ewentualnych praw ochronnych osób trzecich, uznawane jest jako niezobowiązujące wskazanie. Za przydatność towarów do danego celu zastosowania odpowiada sam klient. Wszystkie zlecenia podlegają pod warunki handlowe sprzedającego/producenta dotyczące sprzedaży bądź produkcji towarów. Przedruk niedozwolony.