



EURODUR EP 0300

2-K Epoxidharzbeschichtung, pigmentiert, lösemittelfrei

Produktbeschreibung **EURODUR EP 0300** ist eine lösemittelfreie, ökonomische, nonylphenolfreie, selbstnivellierende 2-K Epoxidharz-Beschichtung.

Anwendungsbereich **EURODUR EP 0300** wird in der Industrie auf Beton, Zement, Anhydrit- und EP-Estrichen, z. B. in Lager- und Produktionshallen, angewendet.

Produkteigenschaften

- lösemittelfrei
- selbstnivellierend
- gute chemische und mechanische Eigenschaften
- pigmentierte, schlag- und abriebfeste Beschichtung für den Innenbereich
- bei UV-Belastung kann eine Farbveränderung eintreten
- staplerbefahrbar

Farben ca. RAL 7032, weitere Farben auf Anfrage

Untergrundvorbereitung Die zur Beschichtung vorgesehenen Untergründe müssen fest, trocken, staub- und fettfrei sein. Die Restfeuchte muss unter 4 % liegen. Jeglicher zu beschichtender Beton sollte älter als 28 Tage sein. Eine offenporige Struktur des Untergrunds ist die Voraussetzung, um eine gute Penetration der Grundierung EURODUR EP 0100 zu gewährleisten ($\pm 0,35 \text{ kg/m}^2$). Um eine optimale Haftung zu erzielen, muss die Grundierung mit feuergetrocknetem Quarzsand abgestreut werden.

Verarbeitung Zum Erreichen einer homogenen Konsistenz sind die Komponenten mindestens 2-3 Minuten maschinell und schlierenfrei zu vermischen.

EURODUR EP 0300 ist mit einer Kelle oder einem Zahn rakel zu applizieren. Eine Mindestschichtdicke von 1,5 - 2,0 mm (entspricht ca. $1,3 \text{ Kg/m}^2/\text{mm}$ Schichtdicke) sollte eingehalten werden. Um das Material zu entlüften, sollte eine Stachelwalze verwendet werden.



Reinigung	Die Werkzeuge können mit EUROLASTIC Reiniger G von frischem Material gereinigt werden. Ausreagiert können Sie nur mechanisch gereinigt werden.
Verbrauch	ca. 2,5 Kg/m ² , füllbar bis max. 1:0,7 (feuergetrockneter Quarzsand, nach Gew.teilen)
Verpackung	EURODUR EP 0300 wird in 1kg, 10 kg und 30 kg Gebinden geliefert.
Lagerung und Haltbarkeit	Unter kühlen und trockenen Lagerbedingungen aufbewahren. (+5°C bis +20°C). Die letzten 24 Stunden vor der Verarbeitung sollte das Material zwischen +15 °C und +25 °C gelagert werden. Die Haltbarkeit im ungeöffneten und unbeschädigten Originalbehälter beträgt unter diesen Bedingungen 6 Monate.
Besondere Hinweise/Schutzmaßnahmen	EURODUR EP 0300 ist nur in gut belüfteten Bereichen zu verarbeiten. Bei der Arbeit geeignete Schutzkleidung tragen. Abfälle und Behälter müssen in gesicherter Weise beseitigt werden. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Restentleerte Gebinde können dem Kreislaufsystem KBS/Interseroh zurückgeführt werden. Die Hinweise im entsprechenden Sicherheitsdatenblatt sind strengstens zu beachten.

Technische Daten*

Rohstoffbasis		Epoxidharz
Mischungsverhältnis (Gewichtsanteile A : B)		4 : 1
Materialverbrauch (je nach Untergrund)	kg/m ²	1,5-2,5
Komponentenanzahl		2
Dichte bei 23°C/50% r.h.	g/cm ³	1,3
Verarbeitungszeit bei +10 °C (100g)	min	ca. 30
Aushärtungszeit bei 23 °C/50 % rel. Luftfeuchtigkeit begebar:	h	ca. 24
volle Belastbarkeit:	d	7
Materialtemperatur	°C	+15 bis +30
Verarbeitungstemperatur	°C	+15 bis +30

*Diese Angaben sind Richtwerte. Die Werte dienen nicht zur Erstellung von Spezifikationen.



Die Daten wurden bei +23°C und 50% rel. Luftfeuchte ermittelt. Höhere Temperaturen und/oder höhere rel. Luftfeuchten können diese Zeiten verkürzen oder verlängern. Alle technischen Daten, Maße und Angaben in diesem Datenblatt beruhen auf Labortests. Tatsächlich gemessene Daten können in der Praxis abweichen.

August 2015/Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben vorbehalten. Jegliche Haftung aufgrund von Werbeunterlagen ist ausgeschlossen. Beratungen jeder Art, auch wegen etwaiger Schutzrechte Dritter, gelten nur als unverbindlicher Hinweis. Der Kunde ist für die Eignung der Waren zum jeweiligen Verwendungszweck allein verantwortlich. Alle Aufträge unterliegen den Geschäftsbedingungen des Verkäufers/Herstellers für den Verkauf bzw. die Herstellung von Waren.
Nachdruck nicht gestattet.