



EURODUR EP 0310

2-K Epoxidharz-Leitlack, pigmentiert, ableitfähig

Produktbeschreibung **EURODUR EP 0310** ist ein 2-K Epoxidharz, leitfähig, als Zwischenschicht zwischen der Grundierung EURODUR EP 0100 und der ableitfähigen Deckbeschichtung EURODUR EP 0320.

Anwendungsbereich **EURODUR EP 0310** wird zur Herstellung ableitfähiger Industrieböden als leitfähige Zwischenbeschichtung genutzt.

Produkteigenschaften

- lösemittelfrei
- ableitfähig $1,10^4$ Ohm
- wasserbasierend
- pigmentiert (schwarz)
- rollbar

Farbe schwarz

Untergrundvorbereitung Die zu beschichtende Fläche muss sauber, trocken, fettfrei und grundiert mit EURODUR EP 0100 sein. Vor dem Auftrag sind Kupferbänder (Ableitbänder) zu verkleben und an Masse zu legen. Pro 100m^2 ist eine Verbindung zur Stromquelle erforderlich.

Verarbeitung Zum Erreichen einer homogenen Konsistenz sind die Komponenten mindestens 2 - 3 Minuten maschinell und schlierenfrei zu vermischen. Die A-Komponente ist vorher separat gut aufzumischen.

EURODUR EP 0310 ist mit einem Fellroller zu applizieren. Ein Verbrauch von $150\text{g}/\text{m}^2$ ist einzuhalten. Die Beschichtung ist nicht abzusanden!

Auf gute Belüftung ist zu achten, da es sich um ein wässriges Produkt handelt.

Reinigung Die Werkzeuge können unmittelbar nach Gebrauch mit Wasser gereinigt werden.



Verbrauch ca. 150g/m²

Verpackung **EURODUR EP 0310** wird in 5 kg, 10 kg und 30 kg Gebinden geliefert.

Lagerung und Haltbarkeit Unter kühlen und trockenen Lagerbedingungen aufbewahren. (+5°C bis +20°C). Die letzten 24 Stunden vor der Verarbeitung sollte das Material zwischen +15 °C und +25 °C gelagert werden. Die Haltbarkeit im ungeöffneten und unbeschädigten Originalbehälter beträgt unter diesen Bedingungen 6 Monate.

Besondere Hinweise/Schutzmaßnahmen **EURODUR EP 0310** ist nur in gut belüfteten Bereichen zu verarbeiten. Bei der Arbeit geeignete Schutzkleidung tragen. Abfälle und Behälter müssen in gesicherter Weise beseitigt werden. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Restentleerte Gebinde können dem Kreislaufsystem KBS/Interseroh zurückgeführt werden. Die Hinweise im entsprechenden Sicherheitsdatenblatt sind strengstens zu beachten.

Technische Daten*

Rohstoffbasis		Epoxidharz
Mischungsverhältnis (Gewichtsanteile A : B)		1,72 Kg : 8,28 Kg
Materialverbrauch (je nach Untergrund)	kg/m ²	0,15
Komponentenanzahl		2
Dichte	Kg/dm ³	1,0 bis 1,1
Verarbeitungszeit bei +10 °C (100g)	min	ca. 30
begehbar:	h	12 bis 16
volle Belastbarkeit:	d	1
Relative Luftfeuchtigkeit während Verarbeitung	%	max. 80
Materialtemperatur	°C	+15 bis +30
Verarbeitungstemperatur	°C	+15 bis +30

*Diese Angaben sind Richtwerte. Die Werte dienen nicht zur Erstellung von Spezifikationen.



Die Daten wurden bei +23°C und 50% rel. Luftfeuchte ermittelt. Höhere Temperaturen und/oder höhere rel. Luftfeuchten können diese Zeiten verkürzen oder verlängern. Alle technischen Daten, Maße und Angaben in diesem Datenblatt beruhen auf Labortests. Tatsächlich gemessene Daten können in der Praxis abweichen.

August 2015/Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben vorbehalten. Jegliche Haftung aufgrund von Werbeunterlagen ist ausgeschlossen. Beratungen jeder Art, auch wegen etwaiger Schutzrechte Dritter, gelten nur als unverbindlicher Hinweis. Der Kunde ist für die Eignung der Waren zum jeweiligen Verwendungszweck allein verantwortlich. Alle Aufträge unterliegen den Geschäftsbedingungen des Verkäufers/Herstellers für den Verkauf bzw. die Herstellung von Waren.
Nachdruck nicht gestattet.