



EURODUR EP 0550

2-K Epoxidharzrollbeschichtung, pigmentiert

Produktbeschreibung EURODUR EP 0550 ist eine lösemittelarme, ökonomische, nonylphenolfreie, 2-K Epoxidharzrollbeschichtung.

Anwendungsbereich EURODUR EP 0550 wird in der Industrie auf Beton, Zement, Anhydrit- und EP-Estrichen, z. B. in Lager- und Produktionshallen, angewendet.

Produkteigenschaften

- lösemittelarm
- pigmentiert
- gute chemische und mechanische Eigenschaften
- schlag- und abriebfeste Beschichtung
- bei UV-Belastung kann eine Farbveränderung eintreten
- staplerbefahrbar
- gute Alterungs- und Witterungsbeständigkeit

Farben ca. RAL 7032, weitere Farben auf Anfrage

Untergrundvorbereitung Die zur Beschichtung vorgesehenen Untergründe müssen fest, trocken, staub- und fettfrei sein. Jeglicher zu beschichtender Beton sollte älter als 28 Tage sein. Die zu beschichtende Fläche muss vorher mit EURODUR EP 0100 grundiert werden (250-500g/m²). Um eine optimale Haftung zu erzielen, muss die Grundierung mit feuergetrocknetem Quarzsand abgestreut werden.

Verarbeitung Zum Erreichen einer homogenen Konsistenz sind die Komponenten mindestens 2-3 Minuten maschinell und schlierenfrei zu vermischen.
Umtopfen! Nicht aus dem Liefergebilde verarbeiten!
Gebinde nicht teilen!
EURODUR EP 0550 ist mit einer Versiegelungswalze, Gummischieber oder Pinsel zu applizieren.
Es können u.U. mehrere Arbeitsgänge erforderlich sein. Wir empfehlen 2 Arbeitsgänge.



Reinigung	Die Werkzeuge können mit EUROLASTIC Reiniger G von frischem Material gereinigt werden. Ausreagiert können Sie nur mechanisch gereinigt werden.
Verbrauch	2x 0,3 Kg/m ²
Verpackung	EURODUR EP 0550 wird in 1 kg, 13 kg und 32,5 kg Gebinden geliefert.
Lagerung und Haltbarkeit	Unter kühlen und trockenen Lagerbedingungen aufbewahren. (+15°C bis +20°C). Die letzten 24 Stunden vor der Verarbeitung sollte das Material zwischen +15 °C und +25 °C gelagert werden. Die Haltbarkeit im ungeöffneten und unbeschädigten Originalbehälter beträgt unter diesen Bedingungen 12 Monate.
Besondere Hinweise/Schutzmaßnahmen	EURODUR EP 0550 ist nur in gut belüfteten Bereichen zu verarbeiten. Bei der Arbeit geeignete Schutzkleidung tragen. Abfälle und Behälter müssen in gesicherter Weise beseitigt werden. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Restentleerte Gebinde können dem Kreislaufsystem KBS/Interseroh zurückgeführt werden. Die Hinweise im entsprechenden Sicherheitsdatenblatt sind strengstens zu beachten.

Technische Daten*		
Rohstoffbasis		Epoxidharz
Mischungsverhältnis (Gewichtsanteile A : B)		3,3 : 1
Materialverbrauch (je nach Untergrund)	kg/m ²	0,3
Komponentenanzahl		2
Dichte bei 23°C/50% r.h.	g/cm ³	1,3
Verarbeitungszeit bei +10 °C (100g)	min	ca. 30
begehbar:	h	ca. 24
volle Belastbarkeit:	d	7
Materialtemperatur	°C	+15 bis +25
Verarbeitungstemperatur	°C	+15 bis +25

*Diese Angaben sind Richtwerte. Die Werte dienen nicht zur Erstellung von Spezifikationen.



Die Daten wurden bei +23°C und 50% rel. Luftfeuchte ermittelt. Höhere Temperaturen und/oder höhere rel. Luftfeuchten können diese Zeiten verkürzen oder verlängern. Alle technischen Daten, Maße und Angaben in diesem Datenblatt beruhen auf Labortests. Tatsächlich gemessene Daten können in der Praxis abweichen.

August 2015/Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben vorbehalten. Jegliche Haftung aufgrund von Werbeunterlagen ist ausgeschlossen. Beratungen jeder Art, auch wegen etwaiger Schutzrechte Dritter, gelten nur als unverbindlicher Hinweis. Der Kunde ist für die Eignung der Waren zum jeweiligen Verwendungszweck allein verantwortlich. Alle Aufträge unterliegen den Geschäftsbedingungen des Verkäufers/Herstellers für den Verkauf bzw. die Herstellung von Waren.
Nachdruck nicht gestattet.