



EUROLASTIC LM 100

1-K Dichtstoff auf Basis von MS Hybrid-Polymer für Hochbaufugen

Produktbeschreibung

EUROLASTIC LM 100 ist ein universeller, haftstarker und elastischer 1-K MS Dichtstoff für Hochbaufugen.

Anwendungsbereich

- für den Innen- und Außenbereich auf glatten und porösen Untergründen
- Fugen im Hochbau
- Anschlussfugen auf Metall, diversen Kunststoffen, Beton, etc.
- Abdichtung von Fugen im Spenglerbereich
- für Außenwand- und Verkleidungsfugen
- geeignet als Kleber für EUROTEK TK Fugenband Hochbau

Produkteigenschaften

- haftstark und elastisch
- hervorragendes Standvermögen, geeignet für senkrechte Flächen und Decken
- witterungsbeständig und feuchtigkeitshärtend
- silikonfrei, neutral vernetzend, geruchlos
- emissionsarm
- nicht geeignet für Natursteinarbeiten
- gute chemische Beständigkeit gegen Wasser, aliphatische Lösungsmittel, Öle, Fette, verdünnte anorganische Säuren und Alkalien
- anstrichverträglich; auf Grund der Vielfalt der auf dem Markt befindlichen Lacke und Anstrichmittel empfehlen wir Vorversuche
- bei Alkydharz-Farben können Trocknungsverzögerungen entstehen

Farben

Grau, Weiß



Untergrund- vorbereitung

Voraussetzungen für einwandfreie Dichtungsarbeiten sind richtige Fugendimensionierung und Vorbehandlung der Haftflächen.

Die Haftflächen müssen zum Zeitpunkt der Verfügung sauber, öl- und fettfrei, trocken sowie frei von trennend wirkenden Substanzen sein.

Bei Mauerwerk, Beton und Ziegel ist der Untergrund durch Schleifen, Sandstrahlen oder mit der Drahtbürste vorzubereiten. Bei Metall sind Abplatzungen, Rost sowie sämtliche Beläge zu entfernen. Anschließend den Staub gründlich absaugen.

Hinterfüllung

Der Fugenraum muss mit geschlossenzelliger Polyethylen-Rundschnur dicht und fest hinterfüllt sein. Diese darf beim Einbringen des Dichtstoffes nicht beschädigt werden.

Voranstrich

Bei vielen sauberen Materialoberflächen wird eine gute Haftung auch ohne Primer erzielt.

Es sollte jedoch immer geprüft werden, ob eine starke Temperatur- und Feuchtigkeitsbelastung auf das ausgehärtete **EUROLASTIC LM 100** einwirkt. In diesem Fall und bei porösen sowie schwierigen Oberflächen empfehlen wir den Einsatz der folgenden Primer:

Saugende Untergründe:

EUROLASTIC Primer B1

Nicht saugende Untergründe:

EUROLASTIC Primer S2

Verarbeitungs- bedingungen

Materialtemperatur: mind. +10°C max. +30°C

Untergrundtemperatur: zwischen +5°C und +40°C

Umgebungstemperatur: zwischen +5°C und +40°C

Der Taupunkt ist zu beachten!

Verarbeitung

Den Fugendichtstoff mit einer geeigneten Handfugenspistole blasen- und hohlraumfrei sowie mit vollflächigem Kontakt zur Fugenflanke einbringen. Anschließend wird die Fugenoberfläche mit einem geeigneten Glättwerkzeug oder Spachtel abgezogen und geglättet. Beim Einsatz von Glättmitteln muss die Verträglichkeit geprüft werden.



Reinigung

Die Werkzeuge können mit EUROLASTIC Reiniger G von frischem Material gereinigt werden. Ausreagiert können sie nur mechanisch gereinigt werden.

Verbrauch

Fugenbreite in mm	Fugentiefe in mm	Verbrauch in ml/m
10	10	ca. 100
15	12 - 15	ca. 180 - 225
20	16 - 20	ca. 320 - 400
25	20 - 25	ca. 500 - 625
30	24 - 30	ca. 720 - 900
35	28 - 35	ca. 980 - 1225
40	32 - 40	ca. 1280 - 1600

Verbrauch als Klebstoff für EUTOTEK TK Fugenband:

Die zu verklebende Fugenbandbreite mal den Faktor 2 ergibt den ca. Klebverbrauch in ml pro Laufmeter.

Verpackung

EUROLASTIC LM 100 wird in 600 ml Schlauchbeuteln geliefert. (12 Stück im Karton)

Lagerung und Haltbarkeit

Unter kühlen und trockenen Lagerbedingungen aufbewahren (+10°C bis +25°C).
Die Haltbarkeit im ungeöffneten und unbeschädigten Originalbehälter beträgt unter diesen Bedingungen 12 Monate.

Prüfungen/ Zulassungen/Normen

- EMICODE EC1R
- ISO 11600 F20 LM

Besondere Hinweise/Schutzmaßnahmen

EUROLASTIC LM 100- Abfälle und Behälter müssen in gesicherter Weise beseitigt werden. Freisetzung in die Umwelt vermeiden.
Restentleerte Gebinde können dem Kreislaufsystem KBS/Interseroh zurückgeführt werden.
Die Hinweise im entsprechenden Sicherheitsdatenblatt sind strengstens zu beachten.



Technische Daten*		
Technische Eigenschaften	Einheit	Wert
Materialbasis		MS Hybrid-Polymer
Komponentenanzahl		1-komponentig
Dichte	g/cm ³	1,51 +/-0,03
Volumenänderung	%	< 3
Konsistenz		standfest
Verarbeitungszeit bei +23°C/50% r.LF.	h	2 - 24
Aushärtezeit bei +23°C/50% r.LF.	h	24 - 48
Hautbildungszeit	min	ca. 10
Abglättzeit bei 23°C / 50% r.LF.	min	ca. 15
Objekt- und Verarbeitungstemperatur	°C	von +5 bis +40
Temperaturbeständigkeit	°C	von -40 bis +90

Mechanische Eigenschaften	Einheit	Wert
Shore-A-Härte bei 23°C		24 +/- 2
Modul bei 100 % Dehnung / 23 °C	N/mm ²	< 0,5
Zugfestigkeit bei 23°C / 50% r.LF.	N/mm ²	ca. 0,8
Rückstellvermögen	%	> 60 bei 60% Dehnung
Zulässige Gesamtverformung	%	25

Diese Angaben sind Richtwerte. Die Werte dienen nicht zur Erstellung von Spezifikationen. Die Daten wurden bei +23°C und 50% rel. Luftfeuchte ermittelt. Höhere Temperaturen und/oder höhere rel. Luftfeuchten können diese Zeiten verkürzen oder verlängern. Alle technischen Daten, Maße und Angaben in diesem Datenblatt beruhen auf Labortests. Tatsächlich gemessene Daten können in der Praxis abweichen.

August 2016/Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben vorbehalten. Jegliche Haftung aufgrund von Werbeunterlagen ist ausgeschlossen. Beratungen jeder Art, auch wegen etwaiger Schutzrechte Dritter, gelten nur als unverbindlicher Hinweis. Der Kunde ist für die Eignung der Waren zum jeweiligen Verwendungszweck allein verantwortlich. Alle Aufträge unterliegen den Geschäftsbedingungen des Verkäufers/Herstellers für den Verkauf bzw. die Herstellung von Waren.
Nachdruck nicht gestattet.