



EUROREPAIR HG 50

2-K Epoxidharz-Haftgrund

Produktbeschreibung

EUROREPAIR HG 50 ist Bestandteil des PC-Mörtelsystem EUROREPAIR PC 50.

EUROREPAIR HG 50 verbessert die Haftung zwischen Beton- und Folgeschichten aus reaktiven, lösungsmittelfreien Kunstharzen, Kunstharzmörteln oder Reparaturmassen.

EUROREPAIR HG 50 ist auf der Basis eines 100 % -igen, reaktiven Epoxidharzes in Kombination mit speziellen Feinfüllstoffen hergestellt.

Anwendungsbereich

- kann unter Zugabe von Stellmittel und Feinkristallquarz als Egalisierungsspachtel verwendet werden
 - Voranstrich für den Epoxidharz-Mörtel EUROREPAIR PC 50
- EUROREPAIR HG 50** zeigt eine ausgezeichnete Haftung auf bruchrauen oder angerauhten Flächen, ist unempfindlich gegenüber der Alkalität frischer Zementmörtel und Schnellbinder, weshalb er auch als Haftbrücke zwischen altem und frischem Zementbeton eingesetzt werden kann.

Produkteigenschaften

- alterungsbeständig
 - mechanisch hoch belastbar
 - fertig konfektioniert und lösemittelfrei
 - beständig gegen Öle, verdünnte Säuren und Laugen, Salzlösungen sowie diverse Lösungsmittel
- Die kraftschlüssige Verklebung zwischen Untergrund (Abreißfestigkeit mindestens 1,5 N/mm²) und PC-Mörtel ist größer als die Zugfestigkeit des Betons.

Farbe

Beige

Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muss sauber und trocken sowie griffig und fest sein. Lose und haftungsmindernde Bestandteile müssen entfernt werden, z. B. durch Fräsen oder Stemmen. Öl- und Fettrückstände sind zu entfernen bzw. großflächig auszustemmen.

Die bestmögliche Haftung wird durch vorheriges Druckluftstrahlen mit festem Strahlmittel erzielt.



Verarbeitung

Reparaturstellen, die mit dem System EUROREPAIR PC 50 reprofiliert werden, sind grundsätzlich mit **EUROREPAIR HG 50** vorzubehandeln.

Es darf nur eine komplette Gebindeeinheit angerührt werden, Gebinde nicht teilen!

Komponente A und Komponente B entsprechend dem angegebenen Mischungsverhältnis gründlich miteinander vermischen (mittels langsam laufendem Rührwerk mit Spiral- oder Kreuzquirl). Es ist darauf zu achten, dass auch die Rand- und Bodenbereiche erfasst werden, um so eine völlig homogene Mischung zu gewährleisten.

Das Material ist nach dem Mischen verarbeitungsfertig und muss sofort auf den Untergrund aufgebracht werden.

EUROREPAIR HG 50 wird satt mit einem Pinsel auf die Oberfläche aufgetragen und gründlich eingebürstet.

Nachfolgende Schichten müssen auf den noch nicht ausgehärteten Haftgrund aufgetragen werden (nass in nass).

Bereits ausgehärteter Haftgrund muss vor erneuter Überarbeitung vom Untergrund entfernt werden.

Hinweis

Das Produkt härtet bei höheren Temperaturen entsprechenden schneller. Die Topfzeit verkürzt sich durch höhere Temperatur und größere Masse. Bereits reagiertes, zäh werdendes Material darf keinesfalls verdünnt und weiterverarbeitet werden.

Reinigung

Die Werkzeuge können mit EUROLASTIC Reiniger G von frischem Material gereinigt werden. Ausreagiert können sie nur mechanisch gereinigt werden.

Verbrauch

ca. 1.000 g/m²

Der vorgenannte Wert beruht auf Praxiserfahrungen. Der Verbrauch kann nach oben und unten schwanken. Er hängt ab von Oberflächenstruktur, Rauigkeit, verwendetem Applikationsmittel, Saugfähigkeit des Untergrundes, etc.

Die Dichte liegt bei 1,5 kg/l bei 20°C inkl. Härter



Verpackung

EUROREPAIR HG 50 wird in 1 kg Beutel, 2 kg und 4 kg Gebinden geliefert.
Gebinde nicht teilen!

Lagerung und Haltbarkeit

Unter kühlen und trockenen Lagerbedingungen aufbewahren (+10°C bis +25 °C). Die Haltbarkeit im ungeöffneten und unbeschädigten Originalbehälter beträgt unter diesen Bedingungen 12 Monate.

Besondere Hinweise/Schutzmaßnahmen

Bei der Arbeit ist geeignete Schutzkleidung zu tragen. Reizt die Augen und die Haut, Sensibilisierung durch Hautkontakt möglich. Bei Berührung mit der Haut sofort mit Wasser und Seife abwaschen. Bei Berührung mit den Augen sofort mit Wasser ausspülen und Arzt konsultieren. Bei der Arbeit geeignete Schutzhandschuhe und Schutzbrille/Gesichtsschutz tragen. Abfälle und Behälter müssen in gesicherter Weise beseitigt werden. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Restentleerte Gebinde können dem Kreislaufsystem KBS/Interseroh zurückgeführt werden. Die Hinweise im entsprechenden Sicherheitsdatenblatt sind strengstens zu beachten.

Härtergeschwindigkeiten

Abgestimmt zum EUROREPAIR PC 50-System, das in drei Aushärtegeschwindigkeiten zur Verfügung steht, ist der Haftgrund **EUROREPAIR HG 50** ebenfalls in drei Härtergeschwindigkeiten zu erhalten und dementsprechend einzusetzen.

- EUROREPAIR HG 50 *normal*
- EUROREPAIR HG 50 *schnell*
- EUROREPAIR HG 50 *superschnell (Spezialanwendung)*

Technische Daten*		
Eigenschaften	Einheit	Wert
Mischungsverhältnis A : B	g	83 :17
Spezifisches Gewicht bei 20 °C	g/cm ³	1,5
Festkörpergehalt	%	98 ± 2 Gew. %

* Diese Angaben sind Richtwerte. Die Werte dienen nicht zur Erstellung von Spezifikationen.



Verarbeitungs- und Objekttemperatur**			
	mind	empfohlen	max
Härter normal	15°C	20°C	35°C
Härter schnell	5°C	15°C	25°C
Härter superschnell	3°C	5°C	20°C

Verarbeitungszeit**						
	3°C	5°C	15°C	20°C	30°C	40°C
Härter normal	-	-	35 min	30 min	15 min	-
Härter schnell	-	25 min	20 min	15 min	-	-
Härter superschnell	20 min	15 min	10 min	5 min	-	-

**Die Daten wurden bei den entsprechenden Temperaturen und 50% rel. Luftfeuchte ermittelt. Höhere und/oder niedrigere Temperaturen sowie höhere und/oder niedrigere rel. Luftfeuchten können diese Zeiten verkürzen oder verlängern. Alle technischen Daten, Maße und Angaben in diesem Datenblatt beruhen auf Labortests. Tatsächlich gemessene Daten können in der Praxis abweichen.

April 2016/Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben vorbehalten. Jegliche Haftung aufgrund von Werbeunterlagen ist ausgeschlossen. Beratungen jeder Art, auch wegen etwaiger Schutzrechte Dritter, gelten nur als unverbindlicher Hinweis. Der Kunde ist für die Eignung der Waren zum jeweiligen Verwendungszweck allein verantwortlich. Alle Aufträge unterliegen den Geschäftsbedingungen des Verkäufers/Herstellers für den Verkauf bzw. die Herstellung von Waren.
Nachdruck nicht gestattet.