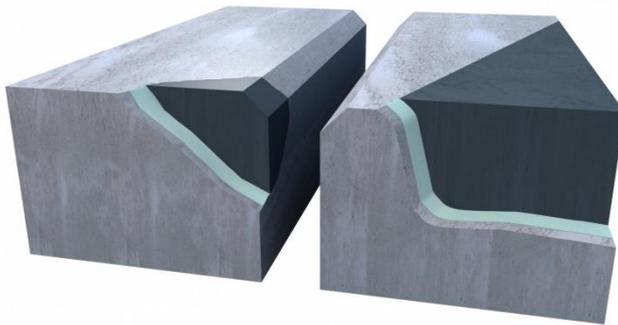


EUROREPAIR PC 50

Flexibilisierter verschleißfester 2-K Epoxidharzmörtel zur Betoninstandsetzung



- Mörtel: EUROREPAIR PC 50
- Haftgrund: EUROREPAIR HG 50

Produktbeschreibung

EUROREPAIR PC 50 ist ein lösemittelfreier 2-Komponenten Epoxidharzmörtel. Der Mörtel ist hochgefüllt und pigmentiert. Er zeichnet sich durch leichte Verarbeitung und schnelle Aushärtung aus.

Anwendungsbereich

- für den Innen- und Außenbereich, Verkehrswege, Produktions- und Lagerflächen
- zur Reparatur von Schäden an Betonflächen, speziell zur Reparatur von Fugenkanten, Eckabbrüchen, Reprofilierung
- Verkehrsflächen aus Beton wie z.B. : Autobahnen, Industriehallenböden und Flugbetriebsflächen

Produkteigenschaften

- alterungsbeständig
- flexibilisiert
- fertig konfektioniert, lösemittelfrei und entsprechend der Betonfarbe pigmentiert
- beständig gegen Öle, verdünnte Säuren, Laugen, Salzlösungen und diverse Lösungsmittel
- treibstoffresistent, beständig gegen Auftraumittel
- nicht beständig gegen Sydrol

Wichtig: Das System **EUROREPAIR PC 50** ist in folgenden Aushärtegeschwindigkeiten erhältlich:

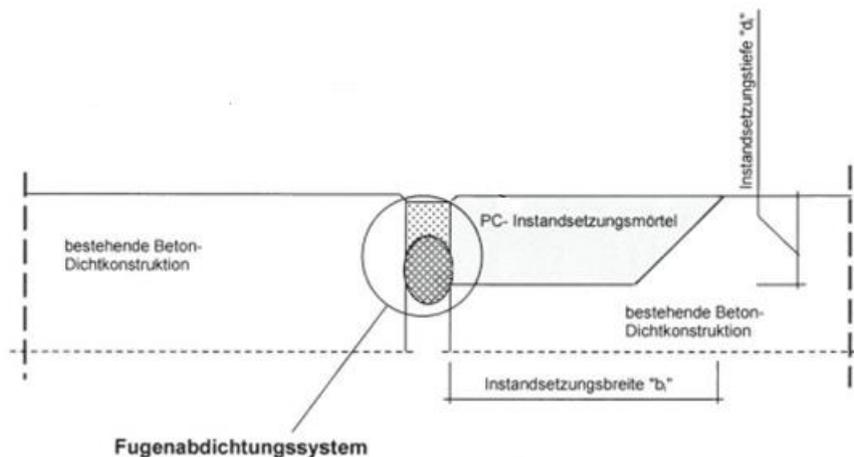
-EUROREPAIR PC 50 *normal*

-EUROREPAIR PC 50 *schnell*

-EUROREPAIR PC 50 *superschnell*

Bei der Auswahl der Reaktionsgeschwindigkeit ist eine erstmalige Beratung durch unseren Anwendungstechniker zu empfehlen.

Farben	Betongrau
Untergrundvorbereitung	Die Haftflächen müssen sauber, trocken, staub-, öl- und fettfrei sowie frei von losen Teilen sein. Geeignete Verfahren zur Untergrundvorbereitung sind: Stemmen, Fräsen, Granulat- oder Hochdruckwasserstrahlen.
Voranstrich	Reparaturstellen, die mit dem System EUROREPAIR PC 50 reprofiliert werden, sind grundsätzlich mit EUROREPAIR HG 50 vorzubehandeln.
Verarbeitung	Komponente A und Komponente B zusammenfügen und sofort mit einem Zwangsmischer mind. 3 Min. intensiv mischen. Nach dem Mischen mit Handrührgeräten umtopfen, nochmals mischen und mit der Kelle verarbeiten. Die Haftflächen sind mit EUROREPAIR HG 50 vorzustreichen. Den Mörtel mit dem Haftgrund „nass in nass“ verarbeiten.





Einbaugeometrie			
Bauteil	Länge	Breite	Tiefe
Fläche	7500 mm	250 mm	Mind.: 25 mm
		Durchmesser: 1000 mm	Max: 40 mm
Kante	7500 mm	250 mm	Mind.: 25 mm Max: 250 mm

Reinigung Die Werkzeuge können mit EUROLASTIC Reiniger G von frischem Material gereinigt werden. Ausreagiert können Sie nur mechanisch gereinigt werden.

Verbrauch ca. 2,0 kg pro Liter Einbauvolumen

Abmagerung

Bei erhöhter Einbautiefe, z. B. großen Schadstellen kann **EUROREPAIR PC 50** wie folgt abgemagert werden:

EUROREPAIR PC 50 inkl. Härter: 20,0 kg, 25,0 kg (Sack)
Quarzsand 1,4-4,0 mm 7,5 kg, 9,4 kg

oder

EUROREPAIR PC 50 inkl. Härter: 20,0 kg, 25,0 kg (Sack)
Quarzsand 0,7-1,2 mm 10,0 kg, 12,5 kg

Verpackung **EUROREPAIR PC 50** wird in 8 kg und 40 kg Gebinden geliefert.
Gebinde nicht teilen!

Lagerung und Haltbarkeit Unter kühlen und trockenen Lagerbedingungen aufbewahren (+10°C bis +25 °C). Die Haltbarkeit im ungeöffneten und unbeschädigten Originalbehälter beträgt unter diesen Bedingungen 12 Monate.

**Prüfungen/
Zulassungen/Normen** erfüllt die Anforderungen der TL/TP BEB RH

Besondere Hinweise/Schutzmaßnahmen Bei der Arbeit ist geeignete Schutzkleidung zu tragen. Reizt die Augen und die Haut, Sensibilisierung durch Hautkontakt möglich. Bei Berührung mit der Haut sofort mit Wasser und Seife abwaschen. Bei Berührung mit den Augen sofort mit Wasser ausspülen und Arzt konsultieren. Bei der Arbeit geeignete Schutzhandschuhe und



Schutzbrille/Gesichtsschutz tragen. Abfälle und Behälter müssen in gesicherter Weise beseitigt werden. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Restentleerte Gebinde können dem Kreislaufsystem KBS/Interseroh zurückgeführt werden. Die Hinweise im entsprechenden Sicherheitsdatenblatt sind strengstens zu beachten.

Technische Daten*		
Eigenschaften	Einheit	Wert
Mischungsverhältnis A : B	g	96 : 4
Spezifisches Gewicht	g/cm ³	2,0
Festkörpergehalt	Gew.-%	98 ± 2
Werte nach 7-tägiger Aushärtung	Einheit	Wert
Druckfestigkeit	N/mm ²	ca. 50
Biegezugfestigkeit	N/mm ²	ca. 23,0
Haftzugfestigkeit	N/mm ²	> 2,0

* Diese Angaben sind Richtwerte. Die Werte dienen nicht zur Erstellung von Spezifikationen.

Verarbeitungs- und Objekttemperatur**			
	mind	empfohlen	max
Härter normal	15°C	20°C	35°C
Härter schnell	5°C	15°C	25°C
Härter superschnell	3°C	5°C	20°C

Verarbeitungszeit**						
	3°C	5°C	15°C	20°C	30°C	40°C
Härter normal	-	-	50 min	45 min	20 min	-
Härter schnell	-	50 min	45 min	20 min	-	-
Härter superschnell	25 min	20 min	15 min	10 min	-	-

begebar nach**						
	3°C	5°C	15°C	20°C	30°C	40°C
Härter normal	-	-	36 Std	18 Std	12 Std	-
Härter schnell	-	36 Std	24 Std	12 Std	-	-
Härter superschnell	36 Std	24 Std	8 Std	4 Std	-	-

überfahrbar und ausgehärtet nach**						
	3°C	5°C	15°C	20°C	30°C	40°C
Härter normal	-	-	6 d	5 d	3 d	-
Härter schnell	-	6 d	5 d	4 d	-	-
Härter superschnell	6 d	5 d	4 d	3 d	-	-



**Die Daten wurden bei den entsprechenden Temperaturen und 50% rel. Luftfeuchte ermittelt. Höhere und/oder niedrigere Temperaturen sowie höhere und/oder niedrigere rel. Luftfeuchten können diese Zeiten verkürzen oder verlängern. Alle technischen Daten, Maße und Angaben in diesem Datenblatt beruhen auf Labortests. Tatsächlich gemessene Daten können in der Praxis abweichen.

Mai 2016/Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben vorbehalten. Jegliche Haftung aufgrund von Werbeunterlagen ist ausgeschlossen. Beratungen jeder Art, auch wegen etwaiger Schutzrechte Dritter, gelten nur als unverbindlicher Hinweis. Der Kunde ist für die Eignung der Waren zum jeweiligen Verwendungszweck allein verantwortlich. Alle Aufträge unterliegen den Geschäftsbedingungen des Verkäufers/Herstellers für den Verkauf bzw. die Herstellung von Waren. Nachdruck nicht gestattet.